

## Introduzione

“L'incontro nasce dall'esigenza, indifferibile e molto impattante, di un cambio di mentalità e di operatività per non andare incontro a serie criticità finanziarie, economiche e gestionali. Occorre quindi porsi nuovi interrogativi, perché la gestione del bilancio 2020 è diversa da quella degli anni passati, a parità di ogni altra condizione”.

Pertanto gli obiettivi primari in questa fase sono:

- 1) Verifica dei nuovi equilibri di bilancio;
- 2) Calcolo capacità di spesa aggiuntiva per gestione emergenza secondo questa formula:
  - a) - MINORI ENTRATE
  - b) + AVANZO
  - c) + ECONOMIE DI SPESA
  - d) + SPESE RINVIATE (Q.TA CAPITALE MUTUI ED ALTRE SPESE) MA CON IMPATTO SU 2021
  - e) SPESA AGGIUNTIVA

## Criticità rilevate

Crediti di dubbia esazione definitivamente inesigibili (per crisi economica): rendiconto 2020.

Nidi gratis (revoca provvedimento Regionale) e contributo frequenze: meglio fare disdette?

Piano diritto allo studio (attività integrative): che fare? Chiedere un resoconto ad oggi?

Prestazioni continuative non effettuate (tipo pulizia impianti sportivi, assistenza invalidi ed handicap): da un punto di vista legale è necessario fare qualcosa?

## Analisi bilancio Castelli Calepio

### Minori Entrate competenza

ADDIZIONALE IRPEF- COM.LE - -10,00% 0,00% -112.000,00

RECUPERO TRIBUTI - ICI/IMU -30,00% 0,00% -111.000,00

### SANZIONI AMMINISTRATIVE E CONTRAVVENZIONI AL CODICE DELLA STRADA

-25,00% -25,00% -30.000,00

PROVENTI IMPIANTI SPORTIVI -50,00% -50,00% -19.000,00

### PROVENTI X CANONI DI OCCUPAZIONE

-33,00% -33,00% -12.622,17

**Totale 300.000,00**

### Entrate cassa

IMPOSTA COMUNALE SULLA PUBBLICITA' -50,00% 0,00 -25994,79

IMU - -50,00% 0,00 -1.000.000,00

TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI (TARI)

-30,00% 0,00 -270.000,00

**Totale 1.480.000,00**

**Spese Competenza**

CONTRIBUTI A SCUOLE DELL'INFANZIA PARITARIE	-10,00%	-10,00%	-21.500,00
SPESE GESTIONE CALORE SCUOLE ELEMENTARI	-20,00%	-20,00%	-5.200,00
SPESE MANUT.SCUOLE ELEMENTARI - OO.UU.	-17,00%	-17,00%	-4.250,00
SPESE GESTIONE CALORE SCUOLE MEDIE	-20,00%	-20,00%	-5.440,00
SPESE MANUT.SCUOLE MEDIE - OO.UU.	-17,00%	-17,00%	-4.250,00
ASSISTENZA EDUCATIVA AGLI ALUNNI PORTATORI			
DI HANDICAP (LEGGE 31)	-22,22%	-22,22%	-60.222,22
SPESE GESTIONE CALORE PALESTRE	-20,00%	-20,00%	-5.040,00
SPESE DI GESTIONE IMMOBILI DI PROPRIETA' COMUNALE	-16,67%	-16,67%	-4.333,33
SPESE MANUT.IMPANTI SPORTIVI - OO.UU.	-17,00%	-17,00%	-5.610,00
FORNITURA ENERGIA ELETTRICA IMPIANTI SPORTIVI	-15,00%	-15,00%	-5.917,50
SPESE GESTIONE CALORE IMPIANTI SPORTIVI	-20,00%	-20,00%	-4.600,00
SPESE PER SERVIZI ASSISTENZIALI A PERSONE BISOGNOSE	-16,67%	-16,67%	-11.666,67
SPESE PER IL SERVIZIO ASSISTENZA DOMICILIARE			
PERSONE ANZIANE	-16,67%	-16,67%	-10.835,50
SPESE PER IL SERVIZIO DI ASSISTENZA DOMICILIARE MINORI	-16,67%	-16,67%	-6.584,65
CONTRIBUTO CENTRO DIURNO CIVIDINO X TRASPORTI DISABILI-17,00%	-17,00%	-17,00%	-6.460,00
SPESE PER IL VERDE PUBBLICO	-16,00%	-16,00%	-9.360,00
SPESE MANUT.STRADE COMUNALI - OO.UU.	-17,00%	-17,00%	-8.500,00

**Totale -213.164,06 3.55% spese correnti**