

## Introduzione

“L’incontro nasce dall’esigenza, indifferibile e molto impattante, di un cambio di mentalità e di operatività per non andare incontro a serie criticità finanziarie, economiche e gestionali. Occorre quindi porsi nuovi interrogativi, perché la gestione del bilancio 2020 è diversa da quella degli anni passati, a parità di ogni altra condizione”.

Pertanto gli obiettivi primari in questa fase sono:

- 1) Verifica dei nuovi equilibri di bilancio;
- 2) Calcolo capacità di spesa aggiuntiva per gestione emergenza secondo questa formula:
  - a) - MINORI ENTRATE
  - b) + AVANZO
  - c) + ECONOMIE DI SPESA
  - d) + SPESE RINVIATE (Q.TA CAPITALE MUTUI ED ALTRE SPESE) MA CON IMPATTO SU 2021
  - e) SPESA AGGIUNTIVA

## Criticità rilevate

Crediti di dubbia esazione definitivamente inesigibili (per crisi economica): rendiconto 2020.

Nidi gratis (revoca provvedimento Regionale) e contributo frequenze: meglio fare disdette?

Piano diritto allo studio (attività integrative): che fare? Chiedere un resoconto ad oggi?

Prestazioni continuative non effettuate (tipo pulizia impianti sportivi, assistenza invalidi ed handicap): da un punto di vista legale è necessario fare qualcosa?

## Analisi bilancio Castelli Calepio

### Minori Entrate competenza

|  |         |         |                          |
|--|---------|---------|--------------------------|
| ADDIZIONALE IRPEF- COM.LE -                                      | -10,00% | 0,00%   | -112.000,00              |
| RECUPERO TRIBUTI - ICI/IMU                                       | -30,00% | 0,00%   | -111.000,00              |
| SANZIONI AMMINISTRATIVE E CONTRAVVENZIONI AL CODICE DELLA STRADA |         |         |                          |
|  | -25,00% | -25,00% | -30.000,00               |
| PROVENTI IMPIANTI SPORTIVI                                       | -50,00% | -50,00% | -19.000,00               |
| PROVENTI X CANONI DI OCCUPAZIONE                                 |         |         |                          |
|  | -33,00% | -33,00% | -12.622,17               |
|  |         |         | <b>Totale 300.000,00</b> |

### Entrate cassa

|                                    |         |      |               |
|------------------------------------|---------|------|---------------|
| IMPOSTA COMUNALE SULLA PUBBLICITA' | -50,00% | 0,00 | -25994,79     |
| IMU -                              | -50,00% | 0,00 | -1.000.000,00 |

TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI (TARI)

-30,00% 0,00 -270.000,00

**Totale 1.480.000,00**

**Spese Competenza**

|  |         |         |   |
|--|---------|---------|---|
| CONTRIBUTI A SCUOLE DELL'INFANZIA PARITARIE                          | -10,00% | -10,00% | -21.500,00                              |
| SPESE GESTIONE CALORE SCUOLE ELEMENTARI                              | -20,00% | -20,00% | -5.200,00                               |
| SPESE MANUT.SCUOLE ELEMENTARI - OO.UU.                               | -17,00% | -17,00% | -4.250,00                               |
| SPESE GESTIONE CALORE SCUOLE MEDIE                                   | -20,00% | -20,00% | -5.440,00                               |
| SPESE MANUT.SCUOLE MEDIE - OO.UU.                                    | -17,00% | -17,00% | -4.250,00                               |
| ASSISTENZA EDUCATIVA AGLI ALUNNI PORTATORI<br>DI HANDICAP (LEGGE 31) | -22,22% | -22,22% | -60.222,22                              |
| SPESE GESTIONE CALORE PALESTRE                                       | -20,00% | -20,00% | -5.040,00                               |
| SPESE DI GESTIONE IMMOBILI DI PROPRIETA' COMUNALE                    | -16,67% | -16,67% | -4.333,33                               |
| SPESE MANUT.IMPIANTI SPORTIVI - OO.UU.                               | -17,00% | -17,00% | -5.610,00                               |
| FORNITURA ENERGIA ELETTRICA IMPIANTI SPORTIVI                        | -15,00% | -15,00% | -5.917,50                               |
| SPESE GESTIONE CALORE IMPIANTI SPORTIVI                              | -20,00% | -20,00% | -4.600,00                               |
| SPESE PER SERVIZI ASSISTENZIALI A PERSONE BISOGNOSE                  | -16,67% | -16,67% | -11.666,67                              |
| SPESE PER IL SERVIZIO ASSISTENZA DOMICILIARE<br>PERSONE ANZIANE      | -16,67% | -16,67% | -10.835,50                              |
| SPESE PER IL SERVIZIO DI ASSISTENZA DOMICILIARE MINORI               | -16,67% | -16,67% | -6.584,65                               |
| CONTRIBUTO CENTRO DIURNO CIVIDINO X TRASPORTI DISABILI               | -17,00% | -17,00% | -6.460,00                               |
| SPESE PER IL VERDE PUBBLICO  | -16,00% | -16,00% | -9.360,00                               |
| SPESE MANUT.STRADE COMUNALI - OO.UU.                                 | -17,00% | -17,00% | -8.500,00                               |
| <b>Totale</b>  |         |         | <b>-213.164,06</b> 3.55% spese correnti |